

Politica di Qualità, Ambiente e Sicurezza

Enertronica Santerno intende realizzare un'impresa che abbia nell'attenzione al Cliente, nel miglioramento continuo dei processi aziendali e nella gestione dei rischi relativi al contesto operativo in cui opera, maturo e fortemente competitivo, i caratteri fondamentali di distinzione. Le linee guida individuate dalla Direzione per il rilancio e la gestione della società secondo il piano industriale 2023-2024 sono competenza, affidabilità, l'impegno per la soddisfazione del Cliente, responsabilità sociale, etica, miglioramento continuo, benessere dei propri dipendenti in termini di salute e sicurezza e rispetto dell'ambiente.

In modo specifico, la soddisfazione del Cliente viene misurata in funzione di quanto i prodotti ed i servizi offerti sono in linea con le sue aspettative attraverso l'analisi periodica di indicatori di processo mirati a valutarne la performance.

Per fare ciò, Enertronica Santerno ha individuato tre assi principali su cui concentrare le proprie risorse:

- Smart Production: tecnologie produttive innovative e flessibili che creano collaborazione tra operatore, macchine e strumenti; riduzione dei costi e ampliamento della gamma dei prodotti;
- Smart Services: infrastrutture informatiche e tecniche avanzate che permettono di integrare tra loro sistemi, aziende (fornitore-Cliente) e strutture esterne mirate alla fornitura di servizi O&M flessibili ed affidabili;
- Smart Energy: attenzione ai consumi energetici attraverso il miglioramento continuo dei sistemi e delle loro prestazioni.

Enertronica Santerno è conscia che aspetti fondamentali in questo processo di sviluppo saranno:

- l'identificazione dei rischi (positivi e negativi) associati alle scelte strategiche e operative, al fine di perseguire una gestione responsabile ed una sostenibilità della vita di impresa nel tempo;
- la promozione di una cultura aziendale mirata alla crescita delle risorse, alla loro sensibilizzazione in ambito del Sistema di Gestione, alla conservazione del know-how interno come ricchezza inestimabile ed al lavoro di gruppo;
- promozione di una responsabilità aziendale come responsabilità di ogni dipendente in quanto appartenente ad un unico gruppo di persone che costituiscono l'azienda nella sua unicità ed integrità;
- la tutela dei propri dipendenti attraverso l'eliminazione o, ove non possibile, la riduzione, di ogni possibile rischio che possa ledere la salute e la sicurezza sul luogo di lavoro, nonché a configurare un ambiente di lavoro sicuro e salubre;
- la creazione e lo sviluppo di partnership con fornitori nazionali ed internazionali mediante sistemi di interazione e supporto reciproco;
- il completamento di acquisizioni in settori complementari e sinergici mirati all'efficientamento dei prodotti e dei processi;
- lo sviluppo di politiche e strategie ecosostenibili per una salvaguardia dell'ambiente e delle risorse disponibili evitando sprechi e inquinamenti.

La Direzione si impegna affinché il conseguimento degli obiettivi in ambito di Qualità, Ambiente e Sicurezza individuati sia condiviso con tutti i dipendenti di Enertronica Santerno i quali partecipano attivamente al miglioramento continuo del Sistema. A tale scopo si impegna ad assumere un ruolo attivo nella promozione e guida di tutte le attività aventi influenza sul Sistema di Gestione, attraverso la diffusione, a tutti i livelli, della Politica e la verifica periodica del suo grado di idoneità, rispetto dei requisiti cogenti e comprensione ed attuazione attraverso riscontri diretti ed esami periodici dei risultati raccolti.